

# FICHE TECHNIQUE

## ARTICLE

Désignation : **Tissu de verre non adhésif**

Code Bobet : **3565 : épaisseur 0.13**

Unité de vente : **Mètre**



Photos non contractuelles

## CARACTERISTIQUES

- Tissu de verre non adhésif enduit de PTFE (Polytétrafluoroéthylène)
- L'enduction est parfaitement uniforme
- Résiste à des températures de -73°C à +260°C en continu, et +315°C en pointe
- Vendu au mètre

### AVANTAGES :

- Anti-adhérent, très bon coefficient de glissement
- Inodore et sans saveur : capacité à entrer en contact avec des produits alimentaires
- Grâce à son inertie chimique, le PTFE est inattaquable par aucun produit chimique tels que acide, sel, solvant, exception faite des fluorines (CaF<sup>2</sup>) et trifluorines à températures élevées, et sous forte pression, ainsi que du Sodium (Na) et du Potassium (K) en fusion, et enfin des produits s'attaquant au verre
- Résistance à l'arc supérieure à 300 secondes
- Facteur de perte inférieure à  $2 \cdot 10^{-4}$  à 60Hz, 1Hz, 10 6Hz
- Constance diélectrique 2.1 à 60Hz, 1KHz, 10 6Hz

### REGLEMENTATION :

Conforme au règlement UE 10/2011 relatif aux matières plastiques au contact des denrées alimentaires

## UTILISATION :

- S'utilise principalement pour : le garnissage de trémies, rideau de protection pour tunnel chauffant, soudures à chaud, garnitures de plateaux de balance, isolement de tôles magnétiques, ...

Poids nom. (grammes/M <sup>2</sup> )	Largeur (mm)	Epaisseur nom. (mm)	Point de Rupture	Part de PTFE	Tension de claquage	Code Bobet
235	1000	0.13	28 KGF/cm	54%	23.62 kv/mm	3565

