

FICHE TECHNIQUE

ARTICLE

Désignation : **Sac sous vide cuisson**

Codes Bobet :

24575 : 200X300

24576 : 250X350

24578 : 300X400

24579 : 400X600

Unité de vente : **Mille**

Photos non contractuelles

**CARACTERISTIQUES**

Caractéristiques	Valeur	Unité de mesure	Méthode
Épaisseur totale	75	Micron	Méthode interne
Grammage	74	g/m2	Méthode interne
Charge de rupture	DM : > 230 TD : > 230	N/mm2	ASTM D 882
Allongement à la rupture	MD : > 100 DT : > 115	%	ASTM D 882
Perméabilité à l'oxygène	≤35	cm3/m2*24h et 1 atm	ASTM D 3985 25° 0% HR
Perméabilité à la vapeur d'eau	≤10	g/m2*24h et 1 atm	ASTM F 1249 38° 90% HR

MD = sens machine
TD = sens transversal

Sacs sous vide de cuisson et de stérilisation.

NON RÉTRACTABLE

Matériau: Polyamide 15μ / polypropylène 60μ

Micro-ondable

Température de soudage: 120-150°C

Absence des substances suivantes : Bisphénol A, Allergènes, Huiles Minérales (MOSH et MOAH)

DESCRIPTION :

Température : -30°C à 120°C (stérilisable)

CONSEILS D'UTILISATION / STOCKAGE :

Conservation entre 15 et 20°C

Humidité de l'air max. 40%

Durée de conservation 36 mois

CONDITIONNEMENT :

Quantité par carton : 1000 sacs, sachet de 100

NORMES :

Conforme au contact alimentaire selon le Règlement 1935/2004, 2023/2006

Règlement 10/2011 sur le contact alimentaire pour le plastique et ses amendements

