

FICHE TECHNIQUE

ARTICLE

Désignation : **Pâte décapante**

Code Bobet : **7035**

Unité de vente : **Unité**

Photos non contractuelles

**CARACTERISTIQUES**

PATE DECAPANTE PAR APPLICATION POUR ACIERS INOXYDABLES

Le décapant AVESTA est utilisé pour l'élimination par décapage des oxydes de soudage et autres contaminations ferritiques provenant des opérations telles que le soudage, le coupage, le pliage, le meulage, etc.

Il permet, simplement et efficacement, de préserver la résistance à la corrosion des matériels traités.

CONDITIONNEMENT: vendu par carton complet de 4 pâtes et 4 pinceaux

MODE D'EMPLOI :

Le produit doit être mélangé avant emploi.

Sur pièce froide, appliquer à l'aide du pinceau code Bobet 1989 (vendu séparément) une fine couche de produit sur la zone à traiter.

Température de traitement : 5-25C°

Laisser agir de 30 min à 4 h en fonction de l'état de la pièce, de la nuance d'acier, de la température. Si nécessaire, le produit peut rester une nuit entière sur la pièce. Rincer au jet haute pression Neutraliser les eaux de rinçage.

IDENTIFICATION DES DANGERS :

- Produit corrosif.- toxique
- Port de vêtements anti-acide, gants, bottes lunettes...
- Éviter le contact avec d'autres métaux : risque de dégagement de dioxyde d'azote.
- Ne pas travailler en atmosphère confinée

NORMES :

- Il suit la recommandation de l'ASTM A 380 A.1 et BS CP-312
- Le décapant AVESTA 122 est exempt de chlore et de soufre (conforme au RCCM F 6000)