FICHE TECHNIQUE

ARTICLE
Désignation : **Lave-semelles GREENTECH**
Code Bobet : **70900**
Unité de vente :**Unité**

Photos non contractuelles

CARACTERISTIQUES

La Gamme GREENTECH est conçue pour répondre aux défis des industries modernes, avec une approche durable et rentable. Optimisez l'hygiène, la sécurité et la performance de vos installations tout en respectant l'environnement ! Le lave-semelles GREENTECH assure le lavage et la désinfection des semelles « en continu », avec un passage fluide du personnel.

Il peut être installé dans un passage obligatoire avant l'accès aux salles de production ou aux vestiaires.

L'utilisation est très simple, le démarrage s'effectue par le passage de l'opérateur sur les brosses grâce à un capteur.

Dès que l'opérateur descend du lave-semelles, l'appareil s'arrête. Ce qui fait une consommation au plus juste.
=> Gain sur les consommations électrique, eau et produit désinfectant (environ 30%)

Fabrication en inox NF EN 1.4301/EN 1.4307 (AISI 304/304L)
Nettoyage des semelles de bottes, chaussures, sabots par brosses rotatives

Efficace et sûr avec une grande longueur de brossage (800mm)
Nettoyage et entretien aisés, les brosses sont démontables rapidement et sans outil
Maintenance simple
Paniers de récupération des déchets
Evacuation siphonnée en DN40 - hauteur 50 mm
Dosage de désinfectant réglable par pompe péristaltique.

Sécurité :
- Arrêt d'urgence
- Contacteur de sécurité à l'ouverture de la grille.
- Marches « GRIP » antidérapantes

L'implantation nécessite :
- 1 alimentation en 400 volts triphasé + terre + neutre (5 G 2.5mm²), protégée par un disjoncteur différentiel 30 mA
- 1 alimentation en eau chaude maxi 40°C, tuyau diamètre 19 intérieur
- 1 évacuation eaux usées PVC diamètre 40 mm déjà siphonnée

DESCRIPTION :

Longueur hors tout : 1843 mm

Largeur hors tout : 790 mm

Hauteur hors tout :	1321 mm
Poids :	175 kg
Niveau sonore :	Moins 70 dB
Puissance moteur :	0.5 kW
Indice de protection :	IP 55
Tension moteurs :	400V triphasé + terre + neutre
Tension de commande :	24 V
Fréquence :	50 à 60 Hz
Consommation d'eau :	3 l/min à 4 bars
Concentration du produit désinfectant :	réglable

UTILISATION :

CONSEILS D'UTILISATION
- Utiliser pour le nettoyage des produits dégraissants, désinfectants, non moussants et fluides (comme l'eau), à PH Neutre ou à défaut des produits dont la teneur en chlore n'excéde pas 400 PPM garantis à 1%. Nous avons notamment testé 2 produits qui répondent à ces exigences : INDAL TA 400 (Code Bobet 2226 en bidon de 24kg) ou INDAL MTA (Code Bobet 12339 en bidon de 20kg ou Code Bobet 15734 en bidon de 5kg)
- En cas de changement de produit additif, il y a lieu de rincer abondamment (10 minutes) la pompe, avant d'introduire le nouveau produit. Le mélange de produits différents peut provoquer une réaction chimique risquant de détériorer cet équipement..
- Ne pas utiliser d'eau chaude au-delà de 40°C
- Lors de l'installation, prendre soin de bien purger la canalisation d'eau avant de la raccorder au lave-semelles. La pose d'un filtre est vivement conseillée.
- En fin d'utilisation, pour le nettoyage, ne pas utiliser d'appareil de nettoyage haute pression dirigé vers les appareils électriques (boîtier électrique, électrovannes....).
- Cet équipement doit nécessairement être disposé dans un endroit hors gel et loin des sources de chaleur.

ENTRETIEN
- Cet appareil ne demande pratiquement aucun entretien d'ordre mécanique. Cependant, un nettoyage systématique des brosses et du réceptacle de l'appareil est la garantie d'une efficacité durable de ce lave-semelles.
- L'utilisation de produits dégraissants et désinfectants est nécessaire à la qualité du nettoyage mais également à la tenue dans le temps de l'élément de brosserie.
- La pompe péristaltique est réglable afin d'ajuster la concentration de produits aux besoins du nettoyage.
- Afin de préserver le bon écoulement des eaux usées, deux grilles retiennent les déchets. Aussi, il est important, suivant la fréquence d'utilisation, de les nettoyer régulièrement. En utilisation intensive, prévoir au moins deux nettoyages par jour.

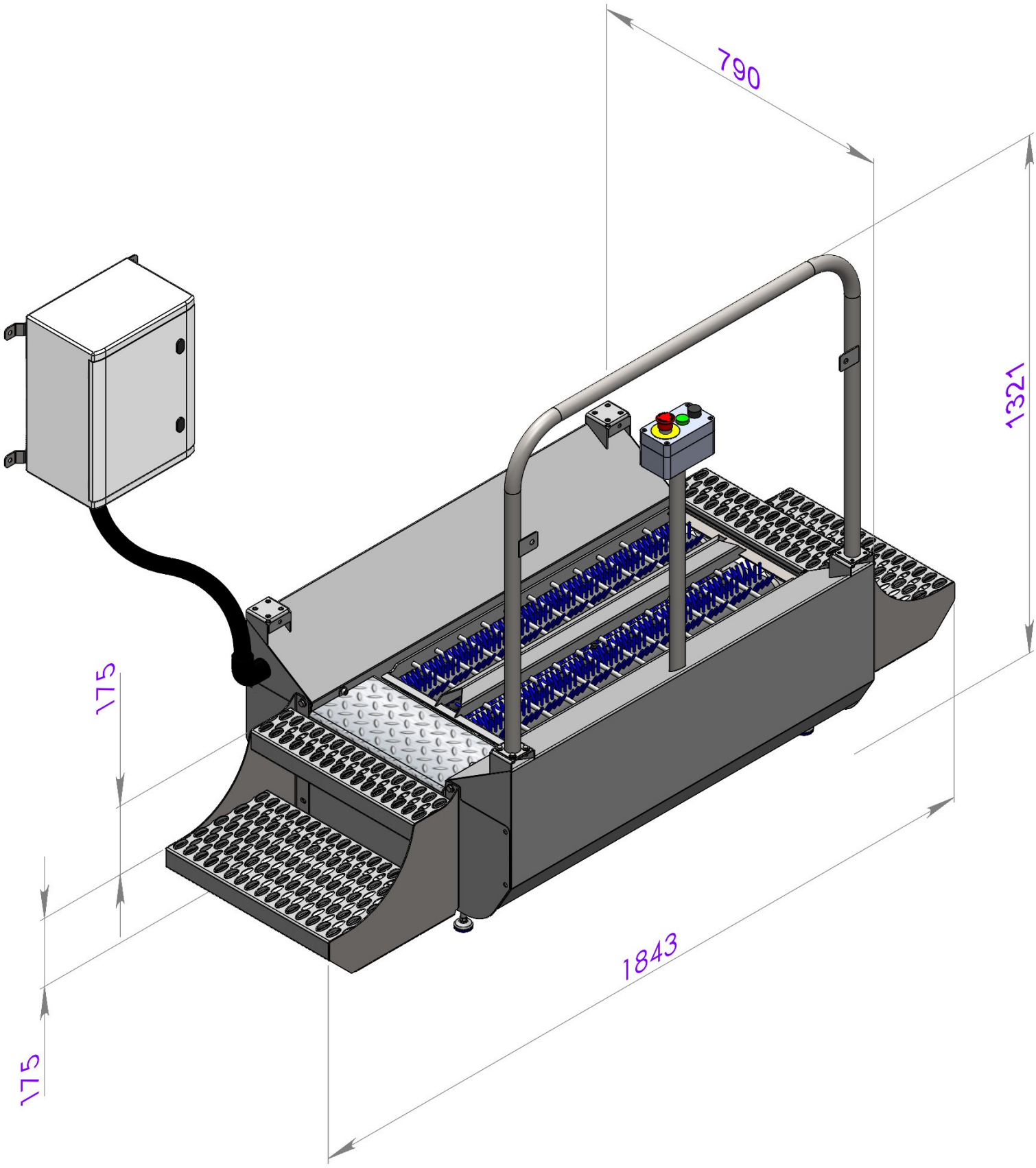
NORMES :

Afin de garantir leur longévité, nos produits sont fabriqués en inox austénitique (contact alimentaire), norme 1.4301(304) et norme 1.4307 (304L)

PIECES DETACHEES :

- Brosse semelle code BOBET 70892
- Motoréducteur code BOBET 70891
- Pompe péristaltique code BOBET 70893
- Membrane pour pompe péristaltique code BOBET 11150

Voir également la notice d'instruction livrée avec l'appareil


790
1321
175
175
1843

CARACTERISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

Lave-semelles GREENTECH

Code BOBET : 70900

Les impacts environnementaux de ce produit ont été analysés le long de son cycle de vie.

MATIERES PREMIERES

- Inox recyclable à 100 %
- Réduction de 12 % du nombre de composants par rapport au modèle précédent
- Plus de 50 % des composants sont fabriqués en Europe
- 96 % des fournisseurs sont français

FABRICATION

- Production 100 % en France
- Réduction de 30 % du temps de production par rapport au modèle précédent
- 100 % de l'eau de la passivation est traitée
- Technologie de soudure responsable (TIG)
- Production par multiple de produits pour optimiser les découpes d'inox

EXPEDITION

- Carton 100 % recyclé et recyclable

UTILISATION

- Quantité de désinfectant réglable
- Réduction de consommation d'eau et d'électricité de 30 %
- Modularité du produit : possibilité d'ajouter un poste hygiène et son pied
- Maintenance simplifiée : le temps de changement des brosses est passé de 4 heures à 10 secondes par rapport au modèle précédent

FIN DE VIE

- Possibilité de désassembler le produit à 100 %
- Produit recyclable à au moins 85 %
- Disponibilité des pièces détachées pendant 10 ans
- Produit en inox austénitique pour garantir une durée de vie élevée dans le milieu alimentaire