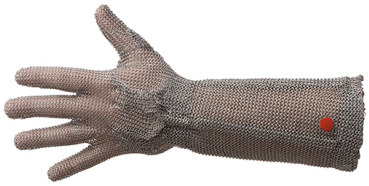
BOBET matériel

FICHE TECHNIQUE

Manulatex France

ARTICLE
Désignation : **Gant inox WILCOFLEX 2**
Codes Bobet : *Voir tableau ci-dessous*
Unité de vente :**Unité**



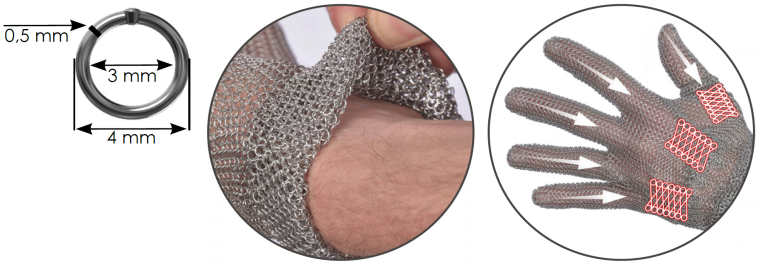
Photos non contractuelles

Code	Descriptif
26830	T. 5, XXS, droit
26831	T. 6, XS, droit
26832	T. 7, S, droit

Code	Descriptif
26833	T. 8, M, droit
26834	T. 9, L, droit
26840	T. 5, XXS, gauche

Code	Descriptif
26841	T. 6, XS, gauche
26842	T. 7, S, gauche
26843	T. 8, M, gauche
26844	T. 9, L, gauche
26845	T. 10, XL, gauche

CARACTERISTIQUES



MATIÈRE : fil acier inoxydable alimentaire et ressort acier inoxydable alimentaire breveté

CARACTÉRISTIQUES
Cotte de mailles :
- diamètre du fil : 0,5 mm
- diamètre intérieur des anneaux : 3 mm
- diamètre extérieur des anneaux : 4 mm

TAILLES :
N° 0 - marron XXS 5-5½
N° 1 - vert XS 6-6½
N° 2 - blanc S 7-7½
N° 3 - rouge M 8-8½
N° 4 - bleu L 9-9½
N° 5 - jaune XL 10

La manchette longue est équipée de raidisseurs en inox
Système fixe-gants intégré sur la main
Serrage poignet et avant-bras par ressorts protégés par la cotte de mailles
Disponible en version main gauche ou main droite
Marquage visuel de la taille par une pastille de couleur

DOMAINE D'APPLICATION
Le gant WILCOFLEX assure une protection contre les coupures, les coups de couteaux à main ou outils coupants à main :
- Dans les abattoirs, industries de la viande, lors d'opérations de désossage ou de découpe manuelle
- Dans les établissements de restauration, lors d'opérations de découpe de la viande, de découpe de poissons ou d'ouverture de coquillages
- Dans les industries du plastique, du cuir, du textile ou du papier lors d'opérations de découpe ou de manipulations de pièces coupantes
- Dans les industries du bâtiment lors d'opérations de pose de revêtements

CONSEILS DE STOCKAGE / UTILISATION :

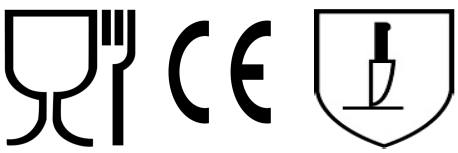
Séchage forcé par ventilation d'air chaud ou naturel. Stockage dans un endroit frais et sec

LAVAGE :

Nettoyage/Désinfection : Le nettoyage de l'EPI peut être réalisé à l'aide d'un pistolet de nettoyage adapté, par trempage, par un brossage énergique ou en machine à laver. Dans tous les cas, l'eau additionnée de produit doit être à une température maximale de 63°C. Attention, la fiche technique du produit utilisé fait foi à une température d'eau maximum qui peut être plus faible. Une attention toute particulière sur le dosage et la température doit être observée dans le cas de produits alcalin Chlorés ou acides. Utiliser seulement des produits autorisés par les services vétérinaires. L'utilisation de chlore à forte dose et à haute température est déconseillée.
Désinfection : La désinfection à haute température peut se faire à l'eau claire d'un minimum de 82°C jusqu'à une température maximale de 90°C ,en machine, par trempage ou aspersion

NORMES :

Le gant WILCOFLEX est conforme au règlement (UE) EPI 2016/425.
NF EN 1082-1 et ISO 13999-1 : Vêtements de protection. Gants et protège-bras contre les coupures et les coups de couteaux à main
NF EN 14328 : Vêtements de protection. Gants et protège-bras protégeant contre les coupures par des couteaux électriques ; Exigences et méthodes d'essai.
Inox conforme à l'arrêté du 13 janvier 1976 relatif aux matériaux et objets en acier inoxydable au contact des denrées alimentaires et à la norme NF EN 1811 + A1 « Méthode d'essai de référence pour la libération du nickel par les produits qui sont destinés à venir en contact direct et prolongé avec la peau »
Le gant WILCOFLEX est conforme à l'article 33 du règlement REACH (Enregistrement, évaluation et autorisation des produits chimiques) N°1907/2006 du 18 décembre 2006 et ses amendements



BOBET matériel
Nous équipons les industriels depuis 1978

CARACTERISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

Gant inox WILCOFLEX 2

Codes BOBET : 26845, 26834, 26842, 26843, 26831, 26841, 26844, 26840, 26832, 26833, 26830

Les impacts environnementaux de ce produit ont été analysés le long de son cycle de vie.

FABRICATION

- Fournisseurs français
- Fabrication française

FIN DE VIE

- Inox 100% recyclable