BOBET matériel

FICHE TECHNIQUE

Manulatex France

ARTICLE

Désignation : **Gant inox WILCO 6**

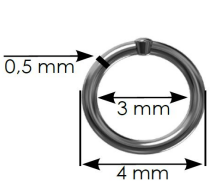
Codes Bobet :

26442 : T.8, M, droit | 26453 : T.8, M, gauche
26450 : T.5, XXS, gauche | 26454 : T.9, L, gauche
26451 : T.6, XS, gauche | 26455 : T.10, XL, gauche
26452 : T.7, S, gauche

Unité de vente : **Unité**

Photos non contractuelles

CARACTERISTIQUES



MATIÈRE : fil acier inoxydable alimentaire et ressort acier inoxydable alimentaire breveté

CARACTÉRISTIQUES
Cotte de mailles :
- diamètre du fil : 0,5 mm
- diamètre intérieur des anneaux : 3 mm
- diamètre extérieur des anneaux : 4 mm
Serrage poignet par ressorts protégés par la cotte de mailles
Disponible en version main gauche ou main droite
Marquage visuel de la taille par une pastille de couleur

TAILLES :
N° 0 - marron XXS 5-5½
N° 1 - vert XS 6-6½
N° 2 - blanc S 7-7½
N° 3 - rouge M 8-8½
N° 4 - bleu L 9-9½
N° 5 - jaune XL 10

UTILISATIONS :

Le gant WILCO assure une protection contre les coupures, les coups de couteaux à main ou outils coupants à main :
- Dans les abattoirs, industries de la viande, lors d'opérations de désossage ou de découpe manuelle
- Dans les établissements de restauration, lors d'opérations de découpe de la viande, de découpe de poissons ou d'ouverture de coquillages
- Dans les industries du plastique, du cuir, du textile ou du papier lors d'opérations de découpe ou de manipulations de pièces coupantes
- Dans les industries du bâtiment lors d'opérations de pose de revêtements

LAVAGE :

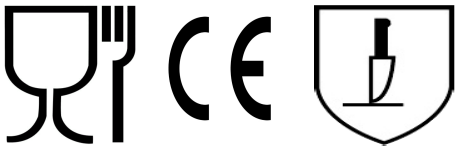
Nettoyage/Désinfection : Le nettoyage de l'EPI peut être réalisé à l'aide d'un pistolet de nettoyage adapté, par trempage, par un brossage énergique ou en machine à laver. Dans tous les cas, l'eau additionnée de produit doit être à une température maximale de 63°C. Attention, la fiche technique du produit utilisé fait foi à une température d'eau maximum qui peut être plus faible. Une attention toute particulière sur le dosage et la température doit être observée dans le cas de produits alcalin Chlorés ou acides. Utiliser seulement des produits autorisés par les services vétérinaires. L'utilisation de chlore à forte dose et à haute température est déconseillée.

Désinfection : La désinfection à haute température peut se faire à l'eau claire d'un minimum de 82°C jusqu'à une température maximale de 90°C, en machine, par trempage ou aspersion.

Séchage et stockage : Séchage forcé par ventilation d'air chaud ou naturel mais dans un endroit sec et bien aéré/ventilé.

NORMES :

Le gant WILCO est conforme au règlement (UE) EPI 2016/425.
NF EN 1082-1 et ISO 13999-1 : Vêtements de protection. Gants et protège-bras contre les coupures et les coups de couteaux à main
NF EN 14328 : Vêtements de protection. Gants et protège-bras protégeant contre les coupures par des couteaux électriques. Exigences et méthodes d'essai
Inox conforme à l'arrêté du 13 janvier 1976 relatif aux matériaux et objets en acier inoxydable au contact des denrées alimentaires et à la norme NF EN 1811 + A1 « Méthode d'essai de référence pour la libération du nickel par les produits qui sont destinés à venir en contact direct et prolongé avec la peau »
Le gant WILCO est conforme à l'article 33 du règlement REACH (Enregistrement, évaluation et autorisation des produits chimiques) N°1907/2006 du 18 décembre 2006 et ses amendements



CARACTERISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

Gant inox WILCO 6

Codes BOBET : 26455, 26454, 26450, 26442, 26451, 26453, 26452

Les impacts environnementaux de ce produit ont été analysés le long de son cycle de vie.

MATIERES PREMIERES

- Inox 100% recyclable

FABRICATION

- Fournisseur français
- Fabrication française

v1 du 20/06/2025
Pour toute demande supplémentaire, veuillez-vous adresser à l'adresse mail suivante : commercial@bobet-materiel.com

FIN DE VIE

- Ce produit est recyclable