



FICHE TECHNIQUE

ARTICLE

Désignation : **Corridor GREENTECH**

Code Bobet : **70914**

Unité de vente : **Unité**

Photos non contractuelles



CARACTERISTIQUES

La Gamme GREENTECH est conçue pour répondre aux défis des industries modernes, avec une approche durable et rentable. Optimisez l'hygiène, la sécurité et la performance de vos installations tout en respectant l'environnement ! Le Corridor GREENTECH assure le lavage et la désinfection des bottes « en continu », avec un passage fluide du personnel

Il peut être installé dans un passage obligatoire avant l'accès aux salles de production ou aux vestiaires

L'utilisation est très simple, le démarrage s'effectue par le passage de l'opérateur sur les brosses grâce à des capteurs

Dès que l'opérateur descend du Corridor, l'appareil s'arrête. Ce qui fait une consommation au plus juste.
=> Gain sur les consommations électrique, eau et produit désinfectant (environ 30%)

Fabrication en inox NF EN 1.4301/EN 1.4307 (AISI 304/304L)

Nettoyage et entretien aisés, les cinq brosses sont démontables rapidement et sans outil

Maintenance simple Paniers de récupération des déchets

Evacuation siphonnée en DN40 - hauteur 50 mm

Dosage de désinfectant réglable par pompe péristaltique

Sécurité :

- Arrêt d'urgence
- Contacteur de sécurité à l'ouverture des carters.
- Marches « GRIP » antidérapantes

L'implantation nécessite :

- 1 alimentation en 400 volts triphasé + terre + neutre (5 G 2.5mm²), protégée par un disjoncteur différentiel 30 mA
- 1 alimentation en eau chaude maxi 40°C, tuyau diamètre 19 intérieur
- 1 évacuation eaux usées PVC diamètre 40 mm déjà siphonnée

DESCRIPTION :

Longueur hors tout : 1770 mm

Largeur hors tout : 890 mm

Hauteur hors tout : 1321 mm

Poids : 220 kg

Niveau sonore : Moins 70 dB

Puissance moteur lave tige : 1.25 kW

Indice de protection : IP 55

Tension moteurs : 400V triphasé + terre + neutre

Tension de commande : 24 V

Fréquence : 50 à 60 Hz

Consommation d'eau : 3 l/min à 4 bars

Concentration du produit désinfectant : réglable

UTILISATION :

CONSEILS D'UTILISATION

- Utiliser pour le nettoyage des produits dégraissants, désinfectants, non moussants et fluides (comme l'eau), à PH Neutre ou à défaut des produits dont la teneur en chlore n'excède pas 400 PPM garantis à 1%. Nous avons notamment testé 2 produits qui répondent à ces exigences : INDAL TA 400 (Code Bobet 2226 en bidon de 24kg) ou INDAL MTA (Code Bobet 12339 en bidon de 20kg ou Code Bobet 15734 en bidon de 5kg)
- En cas de changement de produit additif, il y a lieu de rincer abondamment (10 minutes) la pompe, avant d'introduire le nouveau produit. Le mélange de produits différents peut provoquer une réaction chimique risquant de détériorer cet équipement.
- Ne pas utiliser d'eau chaude au-delà de 40°C- Lors de l'installation, prendre soin de bien purger la canalisation d'eau avant de la raccorder au Corridor. La pose d'un filtre est vivement conseillée.
- En fin d'utilisation, pour le nettoyage, ne pas utiliser d'appareil de nettoyage haute pression dirigé vers les appareils électriques (boîtier électrique, électrovannes...)
- Cet équipement doit nécessairement être disposé dans un endroit hors gel et loin des sources de chaleur

ENTRETIEN

- Cet appareil ne demande pratiquement aucun entretien d'ordre mécanique. Cependant, un nettoyage systématique des brosses et du réceptacle de l'appareil est la garantie d'une efficacité durable de ce lave-semelles.
- L'utilisation de produits dégraissants et désinfectants est nécessaire à la qualité du nettoyage mais également à la tenue dans le temps de l'élément de brosse.
- La pompe péristaltique est réglable afin d'ajuster la concentration de produits aux besoins du nettoyage.
- Afin de préserver le bon écoulement des eaux usées, deux grilles retiennent les déchets. Aussi, il est important, suivant la fréquence d'utilisation, de les nettoyer régulièrement. En utilisation intensive, prévoir au moins deux nettoyages par jour.

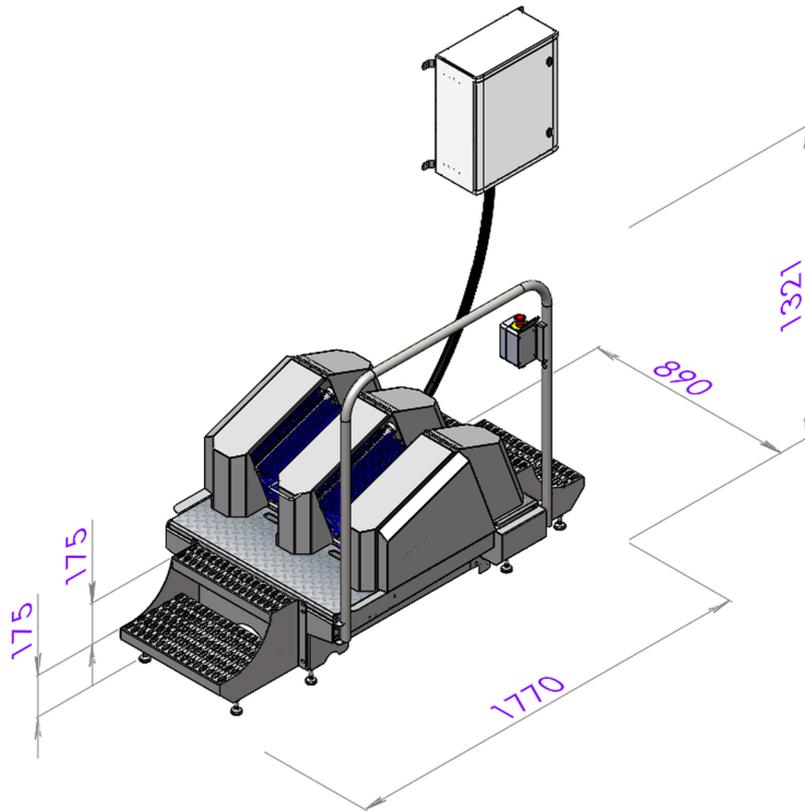
NORMES :

Afin de garantir leur longévité, nos produits sont fabriqués en inox austénitique (contact alimentaire), norme 1.4301(304) et norme 1.4307 (304L)

PIECES DETACHEES :

- Brosse semelle code BOBET 17995
 - Brosse tiges code BOBET 70950
 - Motoréducteur semelle code BOBET 70891
 - Motoréducteur tiges code BOBET 70951
 - Pompe péristaltique code BOBET 70893
 - Membrane pour pompe péristaltique code BOBET 11150
- Voir également la notice d'instruction livrée avec l'appareil





CARACTERISTIQUES ENVIRONNEMENTALES

Corridor GREENTECH

Codes BOBET : 70914, 70914

Les impacts environnementaux de ce produit ont été analysés le long de son cycle de vie.



MATIERES PREMIERES

- Inox 100% recyclable

FABRICATION

- Plus de 50% des composants sont fabriqués en Europe
- 96% des fournisseurs sont français
- La production est réalisée par multiple de produit pour optimiser les découpes et réduire les chutes"
- Atelier 100% Led
- Technologie responsable : La soudure TIG produit moins de fumée et moins de projection
- Production 100% en France



EXPEDITION

- L'emballage garantit uniquement une quantité de matière adéquate minimale
- Les palettes sont d'occasion et composées à 100% de matières recyclées
- Les cartons sont 100% recyclés et recyclables

UTILISATION



- L'inox austénitique garantit la longévité du produit
- Réduction de consommation d'eau, d'électricité et de désinfectant de 30%



FIN DE VIE

- Disponibilité des pièces détachées pendant 10 ans
- L'inox et les composants électriques et électroniques sont recyclables
- Le produit est recyclable à au moins 85%
- Possibilité de désassembler le produit