

# FICHE TECHNIQUE

**ARTICLE**Désignation : **Affûteuse DICK RS75**Code Bobet : **20200**Unité de vente : **Unité***Photos non contractuelles***CARACTERISTIQUES**

- Affûtage optimal et usure réduite de la lame
- Rapide, sûr, efficace
- Utilisation aisée
- Modèle compact et robuste

**LES PLUS DU PRODUIT :**

L'angle d'affûtage optimal est déjà réglé à la construction.

D'utilisation simple, chacun peut réaffûter ses couteaux lui-même. Par simple passage, les couteaux sont affûtés en quelques secondes. Grâce à la composition optimale des meules d'affûtage, le tranchant devient extrêmement lisse et la tenue de coupe est durable.

Cela signifie :

- Augmentation de la productivité
- Réduction des dépenses en couteaux et en affûtage
- Meilleur aspect usuel du produit
- Diminution nette des accidents lors de l'affûtage

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES :**

- Profondeur : 231 mm
- Largeur : 178 mm
- Hauteur : 161 mm
- Poids : 3,1 kg
- Caractéristiques électriques : 1~230V-50/60 Hz , 0.33A, 0.075kW

VALEURS D'EMISION CONFORMEMENT A LA NORME DIN EN ISO 3744:

Procédé de mesure: méthode de surface enveloppante

Emission sonore:

- \* Machine à vide : 54 dB (A)
- \* Affûtage : 57 dB (A)

**UTILISATION :**

Idéal pour les grandes cuisines, la restauration collective et les étals

**PIÈCES DÉTACHÉES :**

- Disque (le jeu) : code 21075

**NORMES :**

Conforme aux réglementations suivantes :

- Directive CE Machines (2006/42/CE),
- Directive CEM CE (2004/108/CE).
- Normes européennes appliquées :
  - \* EN ISO 12100:2010
  - \* EN 60204-1:2018
  - \* EN 61000-3-2:2019
  - \* EN 61000-3-3:2013 + A1:2019
  - \* EN 55014-1:2017
  - \* EN 55014-2:2015
  - \* EN 63000:2018

